

Miller[®]matic 212 Auto-Set[™]

Emitido Oct. 2008 • Índice No. DC/12.46S

Soldadura de Arco
MIG Fuente de Poder



Especificaciones rápidas

Aplicaciones industriales

Fabricación de metal
Mantenimiento y reparación
Hacienda, casa
Industria ligera

Procesos

MIG (GMAW)
Alambre tubular con núcleo de fundente (FCAW)

Potencia de entrada

208/230 V, monofásica, 60 Hz

Salida nominal de corriente

160 A a 24,5 VCD,
60% de ciclo de trabajo

Máximo voltaje de circuito abierto

34,5 VCD

Gama de amperaje 30–210 A

Velocidad de alimentación de alambre

50–700 IPM
(Pulg./min.) (1,3–17,8 m/min)

Peso 178 lbs. (81 kgs.)

The Power of Blue.[®] (La Fuerza del Azul)

¡Nuevo! Auto-Set[™], un control revolucionario que fija automáticamente su soldadora a los parámetros justos. Auto-Set hace la fijación muy simple y le da las fijaciones precisas instantáneamente. Ver detalles en pág. 2.

Manual Mode (el modo manual) le permite fijar los parámetros de soldar manualmente para aplicaciones más extensas.

¡Nuevo! el control infinito de voltaje reemplaza a las fijaciones de conexión lo cual significa que ahora puede “marcar” el voltaje de solda y velocidad de la alimentación precisamente cuando use el Modo Manual.

Compatible con la pistola de carrete Spoolmatic[®] 15A/30A! La Spoolmatic 15A/30A con control de velocidad de alambre en la pistola ahorra tiempo al operario eliminando la necesidad de regresar a la máquina para cambiar la velocidad de alimentación de la pistola.

¡Nuevo! Compensación de voltaje de línea mantiene la salida de soldar constante aunque la potencia de entrada varíe +/- 10%.

¡Nuevo! No se necesita reemplazar contactores mecánicos de salida. Nuestro circuito de contacto de estado sólido hace que el alambre esté eléctricamente “frío” hasta que se presione el gatillo, le da salida de soldadura y rendimiento de larga vida.

¡Nuevo! Reduzca el mantenimiento y costos de operación con nuestro sistema de enfriar **Fan-On-Demand[™]** que sólo opera cuando se necesita, reduciendo consumo de energía y contaminantes que fluyen a través de la máquina.

¡Nueva!
¡Dos máquinas en una!



Viene completa con:

- Alambre y enchufe de 7 pies (2,1 m) (modelo 208/230 V solamente)
- Antorcha MIG M-25 de 15 pies (4,6 m), 250 A para alambre de 0,030/0,035 pulgs.
- Cable con pinza de trabajo de 10 pies (3 m)
- Regulador de mezcla de argón/medidor de flujo y manguera
- Puntas de contacto adicionales
- Carro de ruedas con portacilindros con cambiador fácil (EZ-Change[™]) instalado en fábrica
- Rodillos propulsados reversibles de 0,030/0,035 pulgs.
- CD interactivo para instalación y operación
- **¡Nuevo!** Medidor p/grosor de material (#229 895) ➤



Compartimiento de consumibles de fácil acceso (EZ-Access[™]) y Tabla de Parámetros — con el nuevo y conveniente compartimiento que se abre y que provee acceso rápido a la tabla de parámetros y consumibles. **Ver pág. 3 para mayor información.**

Área de trabajo más grande — ahora con antorcha M-25 más larga de 15 pies.

Portacilindros bajo EZ-Change[™] pendiente de patente permite a los operarios hacer rodar fácilmente a los cilindros de y fuera del portacilindros — no es necesario levantarlos. **Ver pág. 3 para mayor información.**

Compatible con las soldadoras/generadores Bobcat[™].

TRUE BLUE[®]
3YR WARRANTY

La soldadora está garantizada 3 años, piezas y mano de obra. Las piezas originales rectificadas de la energía principal están garantizadas 5 años. La antorcha tiene garantía de 90 días, piezas y mano de obra.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Sede Internacional
Teléfono: 920-735-4505
USA FAX: 920-735-4134
Canadá FAX: 920-735-4169
FAX Internacional: 920-735-4125

Portal de Internet
www.MillerWelds.com

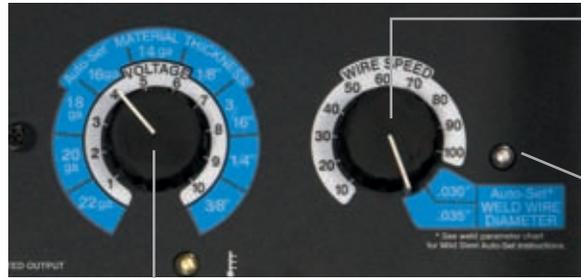


Características de Auto-Set™



La Millermatic® 212 Auto-Set™ elimina tener que adivinar la fijación de los parámetros de soldadura.

el modo "Auto-Set"



- Dé vuelta a control de velocidad completamente en dirección horaria para seleccionar el modo "Auto-Set." Fije el diámetro del alambre a 0,030 ó 0,035 pulgs.
- Esta luz indica que se ha activado el modo Auto-Set.

- Seleccione el espesor del material dentro de la gama del Auto-Set de calibre 22 a 3/8 pulgs. de acero dulce. ¡La soldadora automáticamente se auto-fija a los parámetros apropiados, y está lista para soldar!

Use Auto-Set cuando desee la velocidad, conveniencia y confianza de controles ya fijados. Sólo fije el diámetro del alambre, el grosor del material, ¡y listo! El control Auto-Set fija su soldadora automáticamente a los parámetros justos. Disponible al soldar acero al carbono con acero sólido y sólo funciona con alambres sólidos de 0,030 y 0,035 y gas protector C25 (75% Argón, 25% CO₂).

Si fuera del perfil Auto-Set, use el módulo manual para fijar los parámetros de soldadura deseados. La tabla de rápida búsqueda para parámetros apunta las opciones de voltaje y fijaciones de velocidad de alimentación de alambre.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



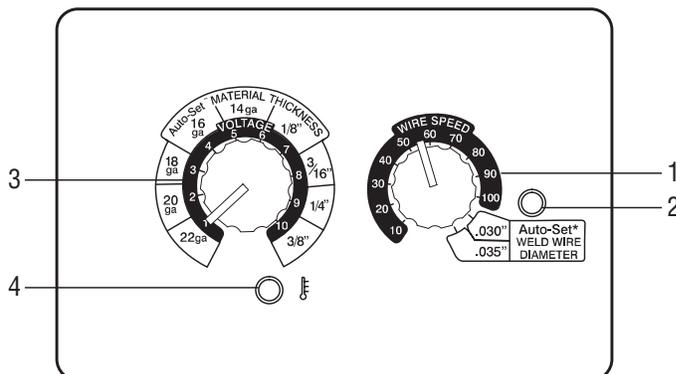
Salida nominal de corriente	Gama de amperaje	Máximo voltaje de circuito abierto	Entrada de amperios a salida nominal, 60 Hz				Tipo y diámetro de alambre	Velocidad de alimentación de alambre	Máximo tamaño de carrete	Dimensiones	Peso neto
			200(208) V	230 V	KVA	KW					
160 A, 24,5 VCD a 60% de ciclo de trabajo 210 A, 22 VCD a 30% de ciclo de trabajo	30–210 A	34,5	31,2 2,1*	27,1 1,8*	6,36 0,51*	5,45 0,26*	Acero sólido/inoxidable: 0,023–0,035 pulgs. (0,6–0,9 mm) Con alambre tubular: 0,030–0,045 pulgs. (0,8–1,2 mm)	50–700 Pulgs./min (1,3–17,8 m/min)	12 pulgs. (305 mm)	Alt.: 30 pulgs. (762 mm) Ancho: 19 pulgs. (483 mm) Prof.: 40 pulgs. (1016 mm)	178 lbs. (81 kgs.)

*Mientras está en ralentí.

Nota: La gama de temperatura operacional: -4° a +104° F (-20° a +40° C) Gama de temperatura para almacenaje: -22° a +122° F (-30° a +50° C)

Certificado ante estándares de Canadá y Estados Unidos como equipo de soldadura.

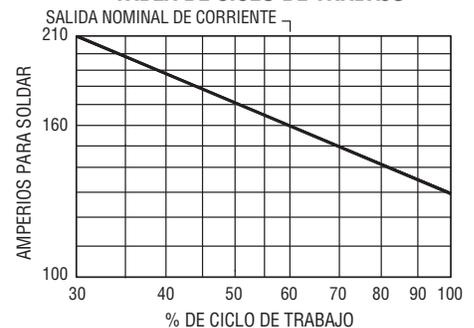
Panel de control



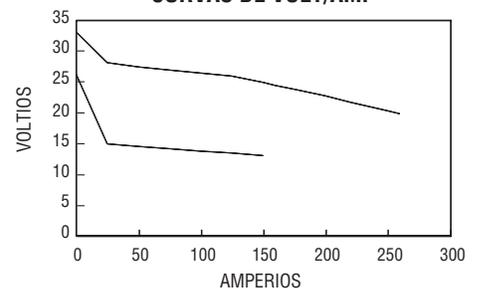
1. Control de velocidad de alimentación de alambre
2. Luz de Auto-Set (de fijación automática)
3. Control de voltaje infinito
4. Luz de sobre temperatura

Datos de rendimiento

TABLA DE CICLO DE TRABAJO



CURVAS DE VOLT/AMP



Características estándares completamente instaladas

Portacilindros bajo EZ-Change™

- Diseño pendiente de patente — los operarios ya no necesitan levantar cilindros. Los cilindros ahora ruedan hacia adentro o hacia fuera en nuestro estante de fácil cambio de cilindros.



Propulsor de alambre angulado

- El sistema propulsor de engranaje doble de aluminio industrial angulado mejora marcadamente la alimentación de alambre y opera grandes carretes de alambre.
- Permite cambios rápidos de rodillos propulsados, sin herramientas.
- Almacenamiento de rodillos propulsores — ya no hay más rodillos propulsores perdidos, los rodillos propulsores adicionales se almacenan convenientemente junto al motor.
- Los operarios ya no se golpean contra la pistola MIG y el forro de la pistola ni los tuercen.



Asas dobles delanteras

- Exclusiva asa partida con agarres de caucho hechos para mover fácilmente la máquina, permiten que la conexión a la obra y la antorcha MIG se almacenen independientemente.
- Las asas ofrecen protección al panel delantero y a la antorcha MIG durante transporte.



Compartimiento de consumibles de acceso fácil (EZ-Access™) y Tabla de parámetros

- Un conveniente compartimiento que se abre sostiene la tabla de parámetros y almacena los consumibles.



Características opcionales completamente instaladas

Sostén elevado para pistola y cable

#300 335

- Cables de pistola de carretes que no se enredan, que se almacenan independientemente, sin caer al piso.
- No más tropiezos con cables de pistola de carretes o cables que se arrastran por el piso.
- Se puede usar el sostén elevado para pistola y cable ya sea con portacilindros doble o simple. (Se incluye el sostén elevado para pistola y cable con el portacilindros doble con cambiador fácil EZ-Change™ de cilindro bajo.)



Portacilindros doble con cambiador fácil (EZ-Change™) de cilindro bajo con sostén elevado para pistola y cable

#300 337

- Portacilindros doble permite fácil almacenamiento de dos cilindros.
- Portacilindros EZ-Change™ de cilindro bajo elimina la necesidad de levantar cilindros al y del estante.
- No más tropiezos con cables de pistola de carretes o cables que se arrastran por el piso.
- Cables de pistola de carretes que no se enredan, que se almacenan independientemente, sin caer al piso.



Genuinos accesorios Miller

Antorcha M-25 de repuesto

#169 594 10 pies (3 m)

#169 596 12 pies (3,7 m)

#169 598 15 pies (4,6 m) Se embarca con antorcha estándar con alambre 0,030–0,035 pulgs. (0,8–0,9 mm).



Pistola de carrete Spoolmatic® 15A

#195 156

Pistola de carrete Spoolmatic® 30A

#130 831

Ideales para soldar con aluminio. 200 A, 100% ciclo de trabajo, enfriada por aire, una pistola de carrete de 1 lb y selecciona 15 pies (4,6 m) o 30 pies (9,1 m) de ensamblaje de cable. Para información detallada, ver datos sobre Spoolmatic, Índice, No. M/1.2.



Portacilindros doble con cambiador fácil (EZ-Change™) bajo con sostén elevado para pistola y cable #300 337

Portacilindros doble permite a los operarios sacar y poner cilindros sin levantarlos. El sostén para pistola y cables mantiene los cables fuera del piso sin enredarlos.

Sostén elevado para pistola y cable #300 335

Para uso con estante de cilindro sencillo. (Incluido con portacilindros doble, bajo de fácil cambio – EZ-Change.)



Cubierta protectora con bolsa para casco #195 142

Tiene bolsillo lateral y bolsa para casco. (No para usarse con el portacilindros Dual Cylinder Rack o pistola, y sostén de cables elevados.)

Regulador y manguera de gas argón y mezclado #195 050

(Pedir a Miller Service Parts.)

Regulador de CO₂ /medidor de flujo #237 702

Requerido si se usa 100% de gas CO₂. (Pedir a Miller Service Parts.)

Para Antorcha M-25



Puntas de contacto

- #087 299 0,023/0,025 pulgs. (0,6 mm)
- #000 067 0,030 pulg. (0,8 mm)
- #000 068 0,035 pulg. (0,9 mm)
- #000 069 0,045 pulg. (1,1 mm)
- #187 117 0,035 pulg. (0,9 mm) boquilla de servicio pesado
- #187 118 0,045 pulg. (1,2 mm) boquilla de servicio pesado

Puntas de contacto cónicas

- #176 797 0,030 pulg. (0,8 mm)
- #176 793 0,035 pulg. (0,9 mm)
- #176 794 0,045 pulg. (1,2 mm)



Adaptador para punta de contacto

#169 728



Forros de repuesto

- #194 010 0,023/0,025 pulgs.
- #194 011 0,030–0,035 pulgs. (estándar)
- #194 012 0,035–0,045 pulgs.



Boquillas

Nota: Se deben usar boquillas a ras o que sobresalen en el proceso de cortocircuito.

#200 258 Estándar

1/2 pulg. (13 mm) diámetro de orificio. La boquilla está a ras con la punta de contacto.

#169 726

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La boquilla está a ras con la punta de contacto.

#169 727

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La boquilla sobresale de la punta de contacto 1/8 pulg. (3,2 mm).

#169 724

1/2 pulg. (13 mm) diámetro de orificio. La punta de contacto está hacia adentro 1/8 pulg. (3,2 mm) de la boquilla.

#169 725

5/8 pulg. (16 mm) diámetro de orificio. La punta de contacto está hacia adentro 1/8 pulg. (3,2 mm) de la boquilla.

Boquillas de punto

- #176 238 Planas
- #176 240 Esquina interior
- #176 242 Esquina exterior

Boquillas cónicas

Nota: Se recomiendan puntas cónicas cuando se usan boquillas cónicas.

#176 243 3/8 pulg. (9,5 mm) diámetro de orificio

#178 386 11/32 pulg. (8,7 mm) diámetro de orificio



Consumable Kits

#234 610 0,030 pulg. (0,8 mm)

#234 611 0,035 pulg. (0,9 mm)

#234 612 0,045 pulg. (1,2 mm)

Contiene 10 tubos de contacto, 1 boquilla, 1 adaptador de tubo de contacto, y un adaptador de boquilla.

Rodillos propulsores

Nota: Los equipos de rodillos propulsores incluyen dos rodillos que propulsan y una guía de entrada.

Equipos de rodillos propulsados con ranura en V (alambre sólido)

#204 579 0,030 y 0,035 pulgs.

(0,8 y 0,9 mm) Combinación (reversible)

#087 131 0,023/0,025 pulgs. (0,6 mm)

#079 594 0,030 pulg. (0,8 mm)

#079 595 0,035 pulg. (0,9 mm)

Equipos de rodillos propulsados estriados en V (Para alambre tubular fundente o para alambre difícil de alimentar)

#079 606 0,035 pulg. (0,9 mm)

Información para pedidos

Configuración de acero

	Número de catálogo	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 212 Auto-Set™	#907 405	200(208)/230 V, 60 Hz		
Equipo de rodillos propulsados en ranura V (alambre sólido)	#087 131	0,023/0,025 (0,6 mm)		
	#079 594	0,030 (0,8 mm)		
	#079 595	0,035 (0,9 mm)		
	#204 579	0,030/0,035 (0,8/0,9 mm)		
Equipo de rodillos propulsados estriados en V (alambre tubular con fundente)	#079 606	0,035 (0,9 mm)		
	#079 607	0,045 (1,2 mm)		
Puntas de contacto (10 por paquete)	#087 299	0,023/0,025 (0,6 mm)		
	#000 067	0,030 (0,8 mm)		
	#000 068	0,035 (0,9 mm)		
	#000 069	0,045 (1,2 mm)		
Boquillas	#169 724	Diámetro 1/2 pulg. (13 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) hacia adentro		
	#169 725	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) hacia adentro		
	#200 258	Diámetro 1/2 pulg. (13 mm), a ras. <i>Incluida en configuración estándar</i>		
	#169 726	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), a ras		
	#169 727	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), 1/8 pulg. (3,2 mm) expuesta		

Configuración de aluminio

Paquete con pistola de carrete Millermatic® 212 (También incluye antorcha estándar M-25)	#951 146	200(208)/230 V, 60 Hz con estante de doble cilindro para Spoolmatic® 15A, sostén elevado para pistola y cable, regulador y manguera		
Puntas de contacto para pistola de carrete (10 por paquete)	#206 187	0,035 (0,9 mm)		
	#206 188	0,040 (1,0 mm)		
	#206 189	0,047 (1,2 mm)		
Boquillas de pistola de carrete	#198 855	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm)		
	#199 618	Diámetro 5/8 pulg. (16 mm), HD		
	#199 616	Diámetro 3/4 pulg. (19 mm)		
	#199 617	Diámetro 3/4 pulg. (19 mm), HD		

Para consumibles de antorcha M-25 y rodillos propulsados Millermatic 212 Auto-Set ver la configuración para acero arriba.

Accesorios

Equipo de pistola o kit de conveniencia para acero	#193 975	<i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		
Antorcha M-25	#169 594	10 pies (3 m), 0,023–0,035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
	#169 596	12 pies (3,7 m), 0,023–0,035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
	#169 598	15 pies (4,6 m), 0,023–0,035 pulgs. (0,6–0,9 mm)		
Pistola de carrete Spoolmatic® 15A	#195 156	Pistola de carrete para aluminio		
Pistola de carrete Spoolmatic® 30A	#130 831	Pistola de carrete para aluminio		
Portacilindros doble de fácil cambio (EZ-Change™) bajo con sostén elevado para pistola y cable	#300 337			
Sostén elevado para pistola y cable	#300 335	Para uso con portacilindros sencillo. <i>(Se incluye con portacilindros doble para fácil cambio – EZ-Change – bajo.)</i>		
Cubierta protectora con bolsa para casco	#195 142	Tiene bolsillo lateral y bolsa para casco		
Regulador y manguera de gas para gas argón o mezclado	#195 050	<i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		
Regulador/Medidor de flujo para CO ₂	#237 702	Se requiere si se usa gas CO ₂ 100%. <i>(Pedir a Miller Service Parts.)</i>		

Fecha:

Precio total cotizado:



Distribuido por: